



A FUNDAÇÃO FAMÍLIA PREVIDÊNCIA CONVIDA VOCÊ PARA UMA  
**IMERSÃO SOBRE INVESTIMENTOS  
 E FINANÇAS PESSOAIS.**

**9º**  
 PARA O  
**CAMINHOS  
 FUTURO**

Especialistas em finanças pessoais e tendências na sociedade vão ampliar o debate, educar e contribuir na difusão de novas ideias.



**ANA LEONI**  
 ESPECIALISTA EM  
 COMPORTAMENTO  
 FINANCEIRO



**BEIA CARVALHO**  
 PALESTRANTE  
 FUTURISTA



**FLÁVIA ÁVILA**  
 ECONOMISTA  
 COMPORTAMENTAL

**24º**  
**SEMINÁRIO  
 ECONÔMICO  
 & INVESTIMENTOS**

Prepare-se para os cenários econômicos e políticos do futuro e receba informações qualificadas para traçar suas estratégias.



**BRUNO MARQUES**  
 SÓCIO DA XP INC.



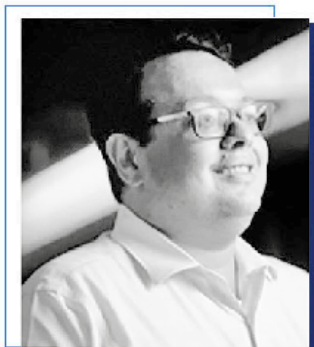
**ALBERTO  
 CARLOS ALMEIDA**  
 DIRETOR DO  
 INSTITUTO BRASILIS



**ANDRÉ PERFEITO**  
 ECONOMISTA-CHEFE  
 DA NECTON



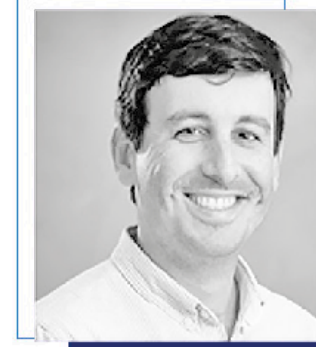
**FELIPE SICHEL**  
 SÓCIO E ECONOMISTA-  
 CHEFE DO MODAL



**TIAGO BERRIEL**  
 SÓCIO E ESTRATEGISTA DE  
 MACROECONOMIA E DE  
 PRODUTOS DO BTG PACTUAL



**RUY ALVES**  
 GESTOR DE GLOBAL  
 MACRO DA KINEA



**MARCOS PEIXOTO**  
 SÓCIO DA XP INC.



Inscreva-se em  
[www.seminarioeconomico.com.br](http://www.seminarioeconomico.com.br)

**- 25 e 26 de outubro -**  
 Salão de Atos da PUC - Porto Alegre

**INSCRIÇÕES GRATUITAS**